

Lac epoxidic Aqua EP 150 TC

(Aqua Topcoat EP 150 TC)**> transparent****> mat****Produs-proprietati**

Rasina reactiva bicomponenta pe baza de rasina epoxidica, transparenta, semimata, fara continut de solventi, emulsionabila cu apa, fara umpluturi, cu emisii reduse. Prezinta rezistenta buna la uleiuri, grasimi, solutii de lesii si acizi diluate.

Utilizare

Recomandat la interior si exterior pe suprafete cu trafic pietonal si auto, ca strat de sigilare peste finisajele cu chipsuri presarate si ca sigilare peste finisajele epoxidice.

Date privind produsul**Livrare:**

10 kg	Set	
4 kg	Bidon metalic	Comp. A
6 kg	Bidon metalic	Comp. B

Depozitare:

La loc racoros si uscat, ferit de inghet, in ambalajele originale nedesfacute, pe paleti din lemn, timp de 12 luni.

Caracteristici tehnice

Consum:	cca. 0,15 kg/m ²
Vaskozitate:	
Comp. A+B	cca. 650-750 mPa*s
Timp de prelucrare (20°C):	cca. 25-30 min
Densitate:	
Comp. A+B	cca. 1,1 g/cm ³
Raport de amestec:	A:B = 2:3
Culoare:	transparent



Valorile indicate reprezinta valori medii determinate in conditii de laborator. Deoarece la fabricarea produsului sunt utilizate materii prime naturale, pot exista situatii izolate in care valorile indicate sa sufere variatii reduse, fara a fi influentate insa caracteristicile produsului.

verificat conform

EN 13813: 2003

Prelucrare suport**Scule recomandate:**

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, pensula, bidinea, trafalet cu rola, grilaj din plastic pt. trafalet, echipamente Airless de pulverizare..

Suport:

Suprafata suport trebuie sa fie uscata, neînghetata, portanta, sa nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri, grasimi, substante de decofrare si trebuie sa corespunda normelor tehnice nationale si a celor europene, precum si regulilor generale recunoscute din domeniu.

Suprafata suportului se pregateste prin sablare sau slefuire, dupa care se curata cu jet de abur sub presiune sau se aspira.

Amestecare:

Componentele A si B sunt livrate intotdeauna in cantitati care respecta acelasi raport de amestec. Pentru malaxarea unei cantitati partiale de material se va utiliza un cantar.

Componenta A se va omogeniza temeinic cu malaxorul cu turatie redusa (cca. 300 rot./min), dupa care se adauga componenta B si se malaxeaza pana la omogenizarea completa a sariei (cca. 2-3 minute). Se va avea grija sa fie antrenat si materialul de la marginea inferioara si de pe pereti vasului.

Pentru a asigura o reticulare uniforma si pentru a obtine un amestec perfect omogen este necesar sa se rastoarne

36640-00/01 Lac epoxidic Aqua EP 150 TC, gültig ab: 11.9.2015, cma, 1

Tehnica constructiilor

produsul amestecat intr-un vas curat si sa se repete malaxarea.

Prelucrare:

Produsul malaxat se aplica cu rola, in cruce.

Recomandari importante:

Recomandari cu privire la material:

- In cazul prelucrarii materialului in afara intervalului ideal de temperatura / umiditate a aerului, caracteristicile acestuia pot varia semnificativ.
- Inainte de prelucrare, materialele se vor aclimatiza!
- Pentru a fi asigurata conservarea caracteristicilor produsului nu se recomanda amestecarea cu alte produse!
- Dozajul de apa sau de diluant se vor respecta intocmai
- Produsele colorate se vor verifica inainte de utilizare in privinta acuratetii tonului de culoare!
- Uniformitatea culorii poate fi garantata numai in cadrul aceleiasi sarje.
- Formarea tonului de culoare este influentata semnificativ de conditiile de mediu
- Ambalajul se desface cu atentie si se malaxeaza temeinic produsul
- Pentru malaxarea cantitatilor partiale se va utiliza un cantar!
- Dupa malaxare, rasinile reactive se vor prelucra cat mai repede posibil.
- La sistemele pe baza de apa, cantitatea de apa specificata de producator se poate doza numai dupa malaxarea componentelor A cu B.
- Dupa diluarea cu apa, sistemele pe baza de apa au un termen limitat de depozitare; de aceea se recomanda o prelucrare cat mai rapida a acestora.
- Intotdeauna se va acorda un timp suficient de uscare / intarire a grundurilor.
- Se va avea in vedere ca sistemele pe baza de solventi dezvoltă miros.
- In conditiile de temperatura constanta de +20°C, suprafetele pardoselilor pe baza de rasini reactive proaspăt aplicate sunt circulabile dupa 1 zi, dupa 3 zile pot fi supuse solicitărilor mecanice, iar dupa 7 zile solicitărilor chimice.
- In conditiile expunerii la UV, la temperaturi ridicate, si ca urmare a solicitării anumitor substante chimice, pe suprafata pot aparea decolorari, resp. ingalbeniri, care totusi nu influenteaza functionalitatea si conditiile de exploatare a pardoselii.
- Cartelele de culoare (RAL, NCS,...) au rol orientativ, fara a implica insa obligativitatea redarii culorii intocmai paletarului original de culoare.
- La utilizarea diferitelor produse (in cadrul aceluiasi obiectiv) chiar si in cazul alegerii aceluiasi ton de culoare nu poate fi garantata coincidența absoluta a nuantelor de culoare.
- Se va avea in vedere posibilitatea modificarii culorii finisajului la adaugarea de nisip de quart, de adaosuri tixotropice, sau alte produse similare!
- Pentru a diminua dezvoltarea temperaturilor ridicate, a mirosului si degajarea de fum a materialului malaxat ramas

in galeata dupa realizarea aplicatiei, se recomanda amestecarea imediata a acestuia cu nisip de quart!

Recomandari cu privire la mediu:

- Nu se va lucra la temperaturi sub +5°C!
- Temperatura ideală a materialului, a suportului si a aerului este intre +15°C si 25°C.
- Umiditatea realtaiva ideală este intre 40% pana la 60%.
- Umiditatea aerului ridicata si/sau temperaturile scazute intarzie intarirea materialului, resp. umiditatea redusa si/sau temperaturile ridicate acceleraza intarirea.
- Pe perioada reactiei de intarire se va asigura o aerisire corespunzatoare, si se va evita formarea curentilor de aer!
- Pe perioada uscarii se va proteja suprafata de razele soarelui, de vant si de factorii climatice!
- Se vor proteja elementele de constructie adiacente!
- Temperatura stratului suport trebuie sa fie cu min. 3 K peste punctul de roua. Pe baza umiditatii relative a aerului si a temperaturii aerului se poate determina temperatura punctului de condens cu ajutorul tabelului " Punctul de condens".
- Pe perioada reactiei de intarire se va proteja suprafata de eventuale impuritati (praf, insecte, frunze, etc.)!
- In cazul depasirii unui interval de timp de 48 ore intre straturi, se va realiza o slefuire intermediara a primului strat!
- Pe zonele solicitate la UV se recomanda aplicarea sistemelor stabile la ingalbenire.
- Rezistenta la smulgere: valoare medie: $\geq 1,5$ MPa; valoare minima: 1,1 MPa.
- Umiditatea maxima (Metoda CM): 4% din greutate; in cazul sistemelor cu difuzie la vaporii: 6% din greutate.
- Stratul suport se va prelucra cu mijloacele mecanice corespunzatoare.

Ponturi:

- De principiu se recomanda intotdeauna efectuarea unei suprafete de proba in prealabil.
- Se vor respecta fisele tehnice ale tuturor produselor componente ale sistemului utilizat.
- Pentru realizarea eventualelor lucrari de reparatii ulterioare se vapasta un produs din cadrul aceleiasi sarje.
- Pentru evitarea formarii nazilor in zonele de suprapunere intre benzile de material proaspăt, se va lucra pe deschideri mai mari!
- Solicitarile mecanice abrazive cauzeaza urme de uzura / zgarieturi.
- Contactul cu anvelopele auto sau cu alte materiale sintetice cu continut de plastifianti poate conduce la formarea de amprente sau chiar la slabirea suprafetei.
- Puteti accesa diferite sisteme constructive (inclusiv clase de rezistenta la alunecare si clase de reactie la foc) la sectiunea "Servicii" pe www.murexin.ro.

Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C.Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata

36640-00/01 Lac epoxidic Aqua EP 150 TC, gültig ab: 11.9.2015, cma, 2

accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale!.

Protectia muncii

Protectia muncii: Informatii specifice privind componitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunoscinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarile. Cailitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate in contractul de achizitie sau in documentele de garantie datorita fisi tehnice si informatiilor specifice de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si viitoare - peste stropatori, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le stu dinante pe toate, se poate renunta Utilizatorul, chiar daca a primit raspuns la toate intrebările de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuarii pe propria raspundere de probe la fata locului (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

36640-00/01 Lac epoxidic Aqua EP 150 TC, gültig ab: 11.9.2015, cma, 3

Murexin AG: A-2700 Wiener Neustadt, Franz von Furtenbach Straße 1

Tel.: +43(0)2622/27 401-0, Fax: +43(0)2622/27 401 DW 187

E-Mail: info@murexin.com, www.murexin.com